



产品特性：

热保护器：带热保护器（单相机）

绝缘等级：F级

防护等级：IP55

中段、叶轮材质：不锈钢

工作条件：

介质温度：低温型（-20~+70℃）

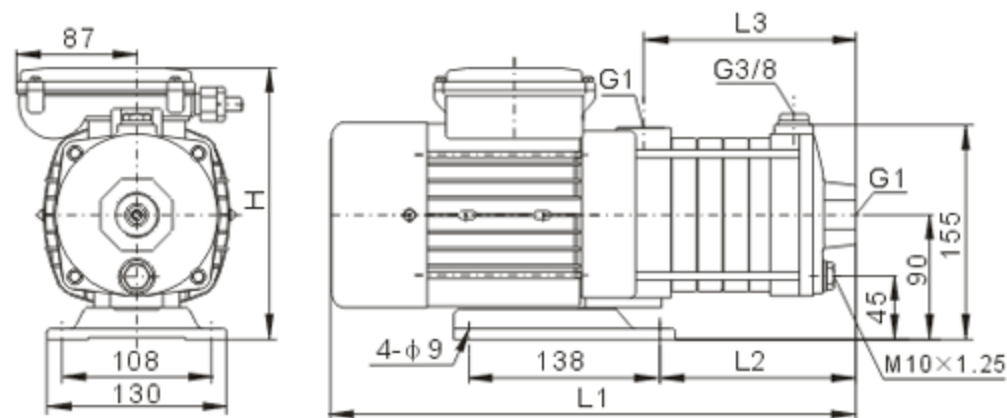
常温型（+15~+70℃）

高温型（+70~+104℃）

环境温度：≤50℃

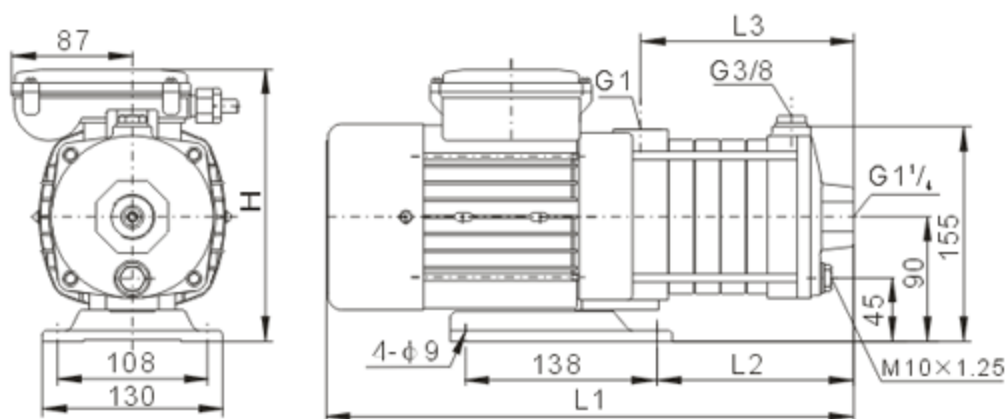
最大工作压力：1.0MPa

型号 Model	CNP型号 Model	功率 Power P_2 (kW)	额定流量 Rated flow (m^3/h)	额定扬程 Rated head (m)
CMH2-20(T)	CHLFT2-20	0.37	2	14
CMH2-30(T)	CHLFT2-30	0.37		21
CMH2-40(T)	CHLFT2-40	0.55		28
CMH2-50(T)	CHLFT2-50	0.55		35
CMH2-60(T)	CHLFT2-60	0.75		42



泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH2-20(T)	326	70	104	198	326	70	104	194	8.5
CMH2-30(T)	344	88	122	198	344	88	122	194	9
CMH2-40(T)	362	106	140	198	362	106	140	194	9.5
CMH2-50(T)	380	124	158	198	380	124	158	194	10
CMH2-60(T)	398	142	176	198	398	142	176	194	10.5

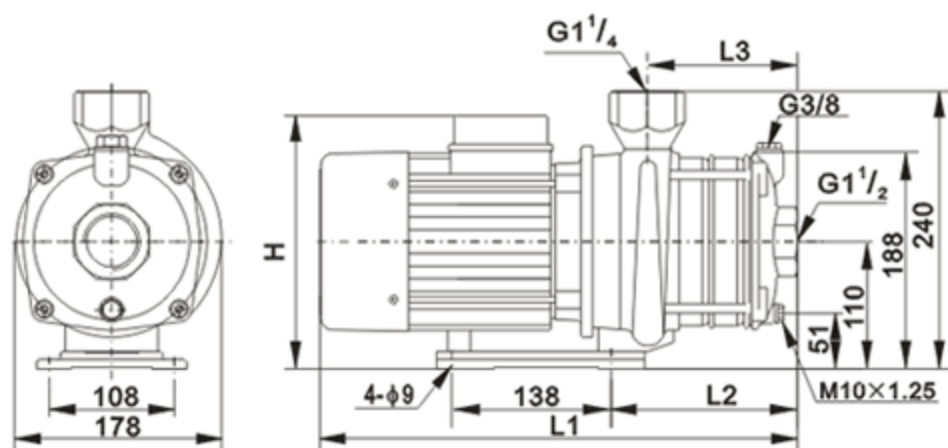
型号 Model	CNP型号 Model	功率 Power P_2 (kW)	额定流量 Rated flow (m^3/h)	额定扬程 Rated head (m)
CMH4-20(T)	CHLFT4-20	0.55	4	15
CMH4-30(T)	CHLFT4-30	0.75		22
CMH4-40(T)	CHLFT4-40	0.75		30
CMH4-50(T)	CHLFT4-50	1.0		38
CMH4-60(T)	CHLFT4-60	1.1		45



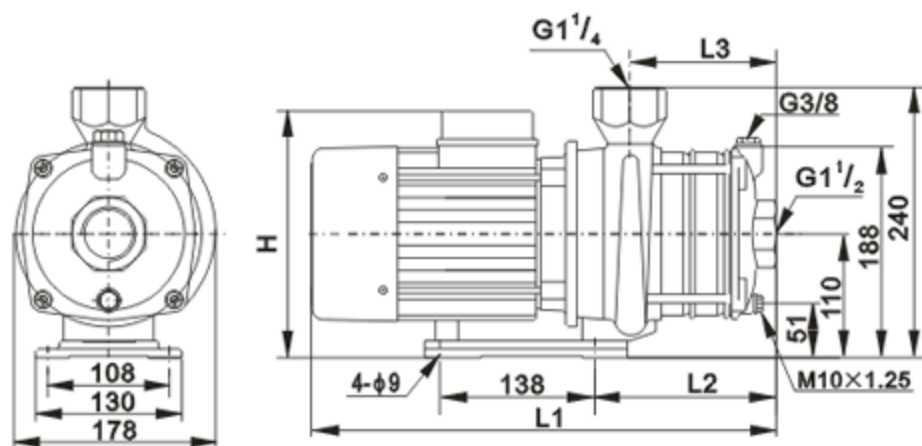
泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH4-20(T)	335	79	113	198	335	79	113	194	9
CMH4-30(T)	362	106	140	198	362	106	140	194	10
CMH4-40(T)	389	133	167	198	389	133	167	194	10.5
CMH4-50(T)	416	160	194	198	416	160	194	194	11
CMH4-60(T)	443	187	221	198	443	187	221	194	12

泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10
CMH8-10		0.55	扬程 H (m)	15	14	13	12.5	12	9	8
CMH8-15		0.75		25	23	22	21	20	14	12
CMH8-20		1.0		32	29	27	25	24	21	17
CMH8-25		1.5		43	40	38	34	27	25	20
CMH8-30		1.85		50	46	44	40	36	30	26
CMH8-35		2.2		56	51	48	44	43	35	28
CMH8-40		2.2		65	57.5	57	50	48	42	34

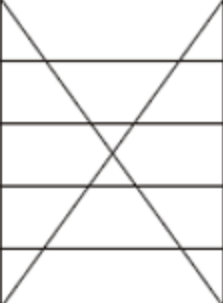
泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	4.0	6.0	8.0	10	12	14	16
CMH8-10B	CHLFT8-10	0.55	扬程 H (m)	11	10	9	8	7	6	5
CMH8-20B	CHLFT8-20	0.75		22	20	19	18	13	11	8
CMH8-30B	CHLFT8-30	1.1		31	29	26	24	20	16	11
CMH8-40B	CHLFT8-40	1.5		41	39	37	33	28	23	17
CMH8-50B	CHLFT8-50	2.2		51	49	46.5	42	37	30	23
CMH8-60B		3.0		62	58	52	48	42	36	30



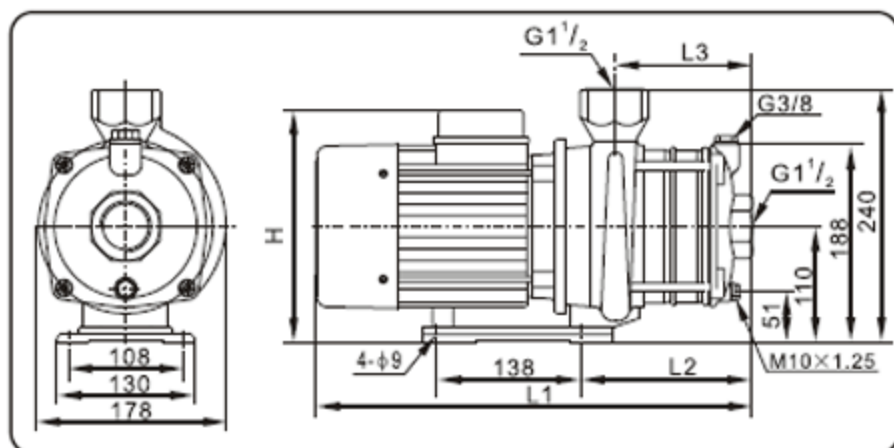
泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH8-10(T)	328	73	78	235	328	73	78	214	13
CMH8-15(T)	358	103	108	235	358	703	108	214	15
CMH8-20(T)	358	103	108	235	358	103	108	214	18
CMH8-25(T)	426	133	138	244	426	133	138	222	20
CMH8-30(T)	468	133	138	230	426	133	138	222	25
CMH8-35(T)	500	163	168	230	456	163	168	222	30
CMH8-40(T)	500	163	168	230	456	163	168	222	31



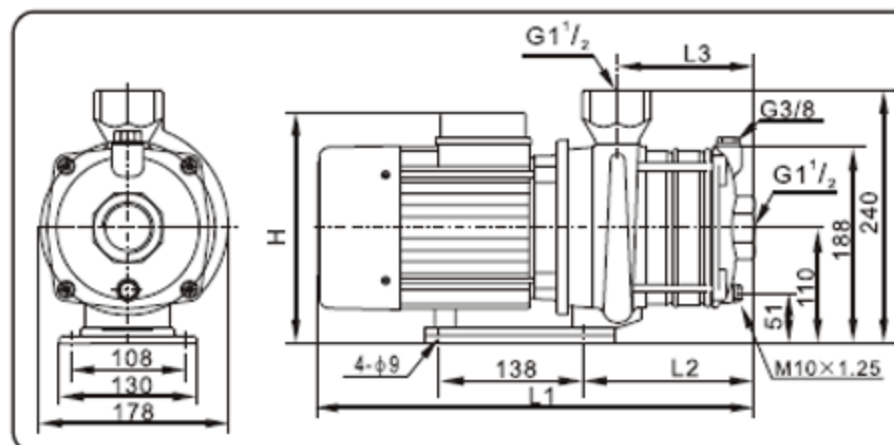
泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH8-10B(T)	326	73	78	237	326	73	78	216	14
CMH8-20B(T)	356	103	108	237	356	103	108	216	15
CMH8-30B(T)	416	133	138	246	416	133	138	222	19
CMH8-40B(T)	446	163	168	246	446	163	168	222	20
CMH8-50B(T)	521	193	198	227	476	193	198	222	28
CMH8-60BT	—	—	—	—	568	223	228	227	29

泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	6.0	7.0	8.0	9.0	10	11	12	13	14
CMH12-10		1.0	扬程 H (m)	19	18	17.5	16	15.5	14	13.5	12	10.5
CMH12-15		1.5		28	27	26	25	24	22	20	18	15
CMH12-20		1.85		38	36	35	32	31	29	28	24	20
CMH12-25		2.2		47	45	43	41.5	39	36	33.5	30.5	27
CMH12-30		3.0		53.5	52	50	47.5	45	42	39	35	30

泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	7.0	8.0	9.0	10	11	12	13	14	15	16
CMH12-10B	CHLFT12-10	0.75	扬程 H (m)	12	11.5	11	10.5	10	9.5	9	8	7	6
CMH12-20B	CHLFT12-20	1.1		23	22.5	22	21	20.5	19.5	18.5	17	15.5	13
CMH12-30B	CHLFT12-30	1.85		35	34.5	33.5	32.5	31	29.5	28	26	23.5	20
CMH12-40B	CHLFT12-40	2.2		47	46	45	43.5	41.5	39.5	37.5	35	31.5	27.5
CMH12-50B	CHLFT12-50	3.0		60	58	56.5	55	52.5	50	47	44	40	35

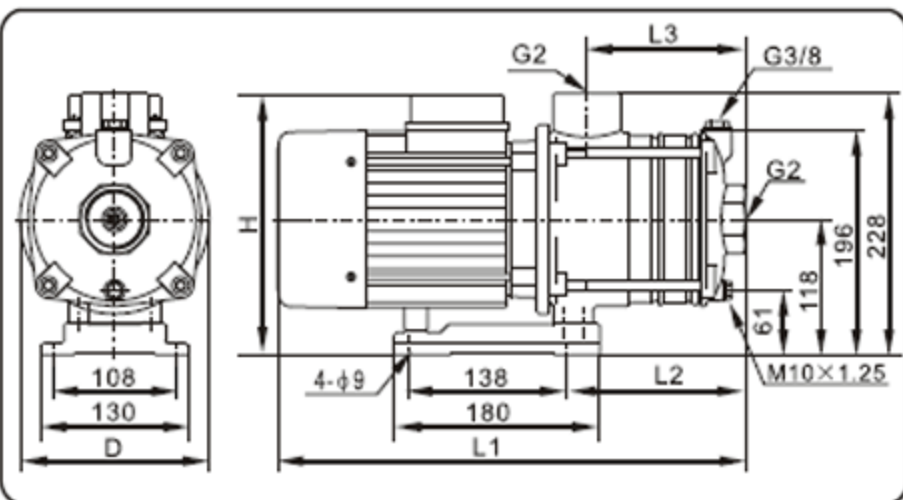


泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH12-10(T)	328	73	78	235	328	73	78	214	15
CMH12-15(T)	395	103	108	244	395	103	108	222	18
CMH12-20(T)	436	103	108	230	395	103	108	222	20
CMH12-25(T)	468	133	138	230	426	133	138	222	24
CMH12-30T	—	—	—	—	485	133	138	230	27



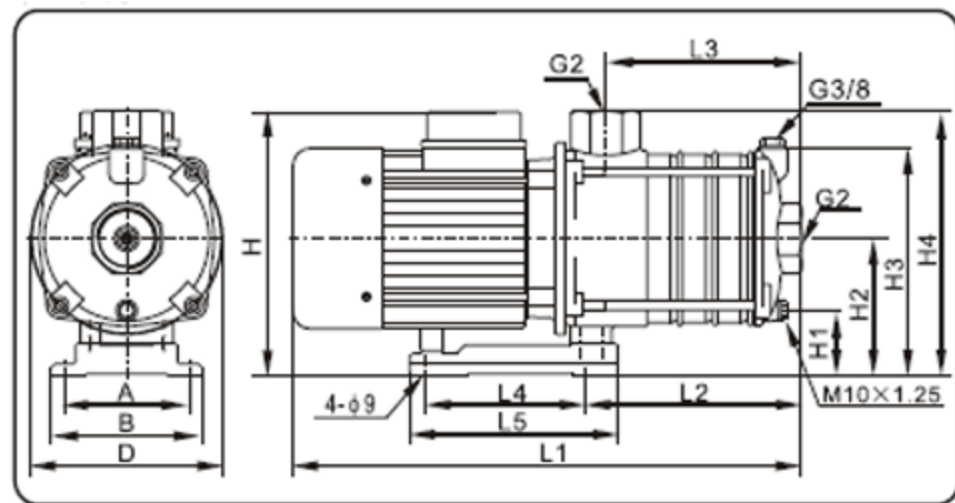
泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)								重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase				三相 Three Phase				
	L1	L2	L3	H	L1	L2	L3	H	
CMH12-10B(T)	330	73	78	237	330	73	78	216	13
CMH12-20B(T)	395	103	108	246	395	103	108	222	15
CMH12-30B(T)	467	133	138	227	425	133	138	222	26
CMH12-40B(T)	497	163	168	227	455	163	168	227	28
CMH12-50BT	—	—	—	—	544	193	198	227	31

泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	8	10	12	14	16	18	20	22	24
CMH16-10	CHLFT16-10	1.0	扬程 H (m)	12	11.5	11	10.5	10	9	8	7	6
CMH16-20	CHLFT16-20	1.5		24	23	22	21	20	19	16	14	12
CMH16-30	CHLFT16-30	2.2		38	36	34	33	30	28	26	23	20
CMH16-40	CHLFT16-40	3.0		50	48	46	44	40	38	36	32	28



泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)										重量 Weight (kg)
	单相 Single Phase					三相 Three Phase					
	L1	L2	L3	H	D	L1	L2	L3	H	D	
CMH16-10(T)	325	106	81	244	165	325	106	81	218	165	14
CMH16-20(T)	406	151	126	254	165	406	151	126	228	165	20
CMH16-30(T)	493	196	171	235	176	493	196	171	235	176	27
CMH16-40T	—	—	—	—	—	555	241	216	235	176	30

泵型号 Model	CNP型号 Model	配用电机 Driving motor P ₂ (kW)	流量 Q (m ³ /h)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
CMH20-10	CHLFT20-10	1.0	扬程 H (m)	13	12.5	12	11.5	11	10.5	10	9	8.5	7.5
CMH20-20	CHLFT20-20	1.85		25	24	23	22	21	20	18	16	14	12
CMH20-30	CHLFT20-30	3.0		39	38	36	35	33	31.5	30	27	24	21
CMH20-40	CHLFT20-40	4.0		50	48	46	44	42	40	36	32	28	24



泵型号 Model	尺寸/Dimensions(mm)														重量 Weight (kg)
	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	H2	H3	H4	A	B	D		
CMH20-10	325	106	81	138	180	244	61	118	196	228	108	130	165	16	
CMH20-20	450	151	126	138	180	235	61	118	196	228	108	130	176	26	
CMH20-10T	325	106	81	138	180	218	61	118	196	228	108	130	165	15.5	
CMH20-20T	406	151	126	138	180	228	61	118	196	228	108	130	165	25.5	
CMH20-30T	510	196	171	138	180	235	61	118	196	228	108	130	176	30	
CMH20-40T	575	316	216	140	175	248	43	100	178	210	160	200	195	35	



楼层增压供水
Floors of pressurized water supply



空调、冷却系统
Air-condition or cooling system

序号 NO.	名称 Name
1	防尘盖 Dust cap
2	O形圈 O-Ring
3	螺塞 Plug
4	O形圈 O-Ring
5	内六角螺栓 Inside hexagonal bolt
6	弹簧垫圈 Spring washer
7	进水段 Inlet Section
8	O形圈 O-Ring
9	螺塞 Plug
10	密封平垫 Seal gasket
11	叶轮密封环 Impeller seal Ring

序号 NO.	名称 Name
12	口环外片 Mouth piece outer ring
13	锁紧螺母 Locked Nut
14	叶轮压紧套 Impeller Fix Ring
15	叶 轮 Impeller
16	轴承套 Bearing sleeve
17	带承套中段 Diffusor with bearing
18	长轴套 Long sleeve
19	中段体组件 Middle section

序号 NO.	名称 Name
20	短轴套 Short sleeve
21	轴套挡圈 Axes Washer
22	机械密封 Mechanical Seal
23	电 机 Motor

